



TRAYECTOS TÉCNICOS PROFESIONALES

ÁREA MODULAR OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO	PROGRAMA 2012 C.N.C. (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO)	RESOLUCIÓN M.E. 0638/2001
		Hs. Semanales 4
		Hoja: 1 de 1

ESPECIALIDAD: EQUIPOS E INSTALACIONES ELECTROMECAÑICAS		
TEMAS		SEMANAS
1	MÁQUINAS HERRAMIENTAS Características. Tornos; distintos tipos, características principales. Croquizado y determinación de cotas, y peso de material a mecanizar. Determinación de Velocidades principales; Sección de viruta; profundidad y cantidad de pasadas. Cursograma analítico de producción. Cálculo de tiempos. Cálculo de costo de Mecanizado.	
2	POSICIONAMIENTO DE PIEZAS Tres posicionamientos en el plano de piezas mecanizadas con tornos. Matemática; trigonometría (teoremas del seno, coseno, Pitágoras), posicionamientos en el plano de piezas mecanizadas con tornos, cotas.	
3	CONTROL NUMÉRICO Introducción al control numérico. teoría de control numérico. Ventajas y desventajas de CNC. Introducción a la programación de CNC en sistema ISO. Funciones principales; programación para máquina herramienta. Calculo final de precios para procesos de fabricación y producción.	
4	FRESA Fresa; característica principales y aplicaciones de la máquina herramienta. Determinación de Velocidades principales; Sección de virutas; profundidad y cantidad de pasadas. Cálculo de tiempo. Cursograma analítico; análisis de costo de la producción. Otras maquinas herramientas operadas con CNC, limadoras, cepilladoras, taladros etc	