



TRAYECTOS TÉCNICOS PROFESIONALES

ÁREA MODULAR	PROGRAMA 2012	RESOLUCIÓN M.E. 0638/2001
TECNOLOGIA	ORIENTACIÓN EN MANTENIMIENTO	Hs. Semanales: 8
		Hoja: 1 de 3

ESPECIALIDAD: EQUIPOS E INSTALACIONES ELECTROMECAÑICAS		
TEMAS		SEMANAS
1	MANTENIMIENTO, DEFINICIONES Y OBJETIVOS Introducción. Función económica de mantenimiento. Función técnica de mantenimiento. Objetivos. Definición.
2	TIPOS DE MANTENIMIENTO Clasificación. Mantenimiento de rotura. Mantenimiento programado. Mantenimiento preventivo.
3	ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO Generalidades. Componentes de la organización. Diferentes formas de la organización de mantenimiento. Mantenimiento considerado dentro de la organización. Centralizado. Descentralizado. Mixto. Organización interna de Mantenimiento. Puesta en marcha de la organización de Mantenimiento.
4	MANTENIMIENTO PROGRAMADO Definición Planes y programas. Definiciones. La programación periódica. Herramientas de la programación: Gantt, Camino Crítico. Etapa de preparación de la red. Etapa de elaboración de la red. Etapa de proceso. Registros históricos. Métodos matemáticos. Los formularios del sistema: La orden de trabajo, Niveles de autorización, Otros formularios. Definición del tiempo en programación. Proceso técnico-administrativo de la programación. Asignación de prioridades. Las demoras.



5	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Generalidades. Características. Ventajas y desventajas del M.P. Definición. Desarrollo de un sistema de M.P.: Primera etapa, Segunda etapa. Glosario de términos empleados en el M.P.
6	LUBRICACIÓN Generalidades. Lubricación. Normas para recambio de lubricantes. Programación de las rutas de lubricación. Codificación de los lubricantes. Mantenimiento de cojinetes.
7	EL ALMACÉN DE MANTENIMIENTO Generalidades. Las existencias. Clasificación selectiva de las existencias. Codificación de las existencias. Catálogo de repuestos. Los movimientos de almacén. El nivel de existencias y las reposiciones.
8	LOS COSTOS Y EL MANTENIMIENTO Generalidades. La generación de gastos en mantenimiento. Control presupuestario. Conclusión.	
9	CONTROLADORES DE GAS Objetivos Introducción Principios de las pruebas de gas Gases combustibles Gases tóxicos y asfixiantes Oxígeno en la atmósfera	
10	ESPACIOS CONFINADOS Objetivo. Introducción. ¿Qué es un Espacio Confinado? Análisis de Causa de Accidentes. Lo Esencial en Trabajos en Espacios Confinados. Riesgos de los Espacios Confinados.	
11	MOTORES Y GENERADORES ELÉCTRICOS Análisis de la frecuencia de inspección. Cables eléctricos.	



	Averías en los motores de corriente alterna y continua.	
12	TRABAJOS DE IZAJE Concientizar al personal sobre las prácticas seguras de izaje. Protegerse y planificar los trabajos adecuadamente. Resaltar los riesgos de todo tipo a los que puede exponerse.	
13	ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Concientizar a las personas en la importancia de la protección que brindan estos elementos y que son sus mejores aliados. Utilizarlos adecuadamente según el área y los riesgos que presentan siendo respetuosos y aplicando las normas y procedimientos de seguridad. Resaltar los riesgos de todo tipo a los que se expone una persona.	